

TFS-340

相當規格:

EN ISO 14174 S A FB 2 55 45 AC

特性與用途：

TFS-340是一種專為鎳基材料設計的鹼性燒結埋弧鎔藥。主要應用於825、5% Ni & 9% Ni等材料的鎔接。機械性能良好且穩定，抗熱裂能力佳。適用低溫儲槽、管路或平板鎔接

注意事項：

- (1) 鎔藥若暴露在大氣中太久，應以300~350°C烘乾1~2小時。
- (2) 搭配 TW-17 的線材鎔接時，道溫需控制在 150°C以下。

鎔道化學成份之一例(wt%)：

搭配線材	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Co	W	Fe	Ti	Al	Nb	Cu
TW-17 (ERNiCrMo-4)	0.01	0.44	0.12	0.012	0.003	58.1	15.4	16.1	0.04	0.02	3.82	5.86	0.04	0.03	0.02	0.01

鎔道機械性質之一例：

搭配線材	AWS A5.39	降伏強度 MPa(Ksi)	抗拉強度 MPa(Ksi)	伸長率 %	衝擊值 J (ft-lbf)	溫度 °C(°F)
TW-17	F100A32- ERNiCrMo-3/ NiCrMo-3	490(71)	718(104)	40	85(63)	-196 (-320)

* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.