

# ML-305

鹽基度: 4.6

相當規格:

EN ISO 14174 ES A FB 2B DC

## 特性與用途:

ML-305是一種燒結型的電熔渣板帶中性冶金鐳藥，它適合於各種不銹鋼板帶堆鐳，即使含有Nb的不銹鋼板帶，仍有良好的鐳渣剝離性。具有良好之濕潤性，鐳道外觀平順。在打底及其他道數的鐳接之脫渣性佳且無殘渣。適用於化工廠及結構配件要求作沃斯田鐵堆鐳供防蝕及接合之用。

## 注意事項:

- (1) 鐳藥若暴露在大氣中太久，應以300-350°C烘乾1~2小時。
- (2) 鐳接過程中，若使用回收的鐳藥，應添加適量之新藥。
- (3) 建議在使用時，將鐳藥以加熱的儲槽保存。

## 鐳道化學成分之一例(wt%):

合金層	板帶組合	層數	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	Nb	
308L	TBD-309L	1	第1層:板帶	0.02	1.80	0.010	0.005	0.28	0.04	24.3	12.5	0.09	0.01
			第1層:熔金	0.03	1.33	0.015	0.007	0.49	0.04	19.2	10.9	0.08	0.01
316L	TBD-309L	2	第1層:板帶	0.02	1.80	0.010	0.005	0.28	0.04	24.3	12.5	0.09	0.01
			第2層:板帶	0.02	2.38	0.020	0.009	0.33	0.05	20.4	13.3	2.63	0.02
	TBD-316L		第2層:熔金	0.02	1.72	0.025	0.009	0.62	0.05	19.4	13.2	2.07	0.02
347	TBD-309L	2	第1層:板帶	0.02	1.80	0.010	0.005	0.28	0.04	24.3	12.5	0.09	0.01
			第2層:板帶	0.02	1.85	0.018	0.007	0.38	0.05	19.5	10.3	0.08	0.58
	TBD-347		第2層:熔金	0.03	1.41	0.022	0.008	0.66	0.04	19.2	10.7	0.08	0.35
		1	第1層:板帶	0.02	2.07	0.018	0.007	0.35	0.07	23.4	12.1	0.16	0.87
	TBD-309LNb		第1層:熔金	0.04	1.51	0.02	0.009	0.53	0.06	19.1	10.1	0.12	0.63

## 建議鐳接參數:

- (1) 板帶尺寸: 0.5×60mm 時為1200A/24V/15CPM，伸出長度35mm，道溫<150°C。
- (2) 化學成分會受鐳接參數、鐳接設備和鐳道厚度影響，而有所不同。

## 板帶尺寸:

寬度 & 厚度	重量
30x0.5mm	25-30kg
60x0.5mm	55-60kg
90x0.5mm	75-90kg

\* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.