

SL-305

鹽基度: 0.8

相當規格：

EN ISO 14174 S A CS 2B DC

特性與用途：

SL-305 是一種燒結型、潛弧鋸板帶鋸藥，適合於各不鏽鋼板帶堆鋸，有良好之濕潤性，鋸道外觀平順，由於是潛弧鋸接可在堆鋸與母材間獲得良好的融合。在打底及其他道數的鋸接之脫渣性佳。應用於壓力容器結構要求作不鏽鋼堆鋸之用。

注意事項：

- (1) 鋸藥若暴露在大氣中太久，應以300~350°C烘乾1~2小時。
- (2) 鋸接過程中，若使用回收的鋸藥，應添加適量之新藥。

鋸道化學成分之一例(wt%)：

合金層	板帶組合	層數	C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni	Cu	Nb
308L	TBD-309L	2	第1層:板帶	0.02	0.38	1.63	0.05	23.3	13.0	0.036
	TBD-308L		第2層:板帶	0.01	0.34	1.63	0.02	20.3	10.2	0.029
			第2層:熔金	0.03	0.95	0.77	0.02	18.9	10.2	0.029
316L	TBD-309L	2	第1層:板帶	0.02	0.38	1.63	0.05	23.3	13.0	0.036
	TBD-316L		第2層:板帶	0.02	0.31	1.75	2.57	18.6	12.8	0.021
			第2層:熔金	0.03	0.90	0.88	1.97	17.8	11.9	0.051
347	TBD-309L	2	第1層:板帶	0.02	0.38	1.63	0.05	23.3	13.0	0.036
	TBD-347		第2層:板帶	0.01	0.38	1.78	0.07	19.7	10.2	0.048
			第2層:熔金	0.03	0.94	0.90	0.06	19.0	10.3	0.042
										0.29

建議鋸接參數：

- (1) Strip :0.5X60mm DC+/750A/26V/12cpm/伸出長度35mm，鋸藥高度40mm，道溫<150°C。
- (2) 化學成分會受鋸接參數、鋸接設備和鋸道厚度影響，而有所不同。

板帶尺寸：

寬度 & 厚度	重量
30x0.5mm	25-30kg
60x0.5mm	55-60kg

* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.