

# TFS-350

相當規格：

EN ISO 14174 SA FB 2

## 特性與用途：

TFS-350是中性燒結型鋸鋸藥，主要是搭配TW-61的鋸線，一般應用於覆層與多道鋸接的平鋸鋸接位置。TFS-350具有良好的鋸道外觀與優異的濕潤性。

## 注意事項：

- (1) 鋸藥若暴露在大氣中太久，應以300-350°C烘乾1~2小時。
- (2) 鋸接過程中，若使用回收的鋸藥，應添加適量之新藥。
- (3) 建議在使用時，將鋸藥以加熱的儲槽保存。

## 線材化學成份之一例(wt%)：

搭配線材	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Fe	Nb+Ta
TW-61 (ERNiCrMo-3)	0.021	0.37	0.42	0.01	0.005	64.7	21.6	8.3	0.008	0.84	3.34

## 鋸道機械性質之一例：

搭配線材	AWS A5.39	降伏強度 MPa(ksi)	抗拉強度 MPa(ksi)	伸長率 %	衝擊值 J (ft-lbf)	溫度 °C(°F)
TW-61	F100A32- ERNiCrMo-3/ NiCrMo-3	477(69)	726(105)	45	96 (71)	-196 (-320)

\* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.



天泰鋸材  
AN ILLINOIS TOOL WORKS COMPANY

台灣 · 台南市仁德區保安里開發四路六號  
TEL:886-6-2663721 /FAX:886-6-2664301  
E-mail:tworder@itwweld.com  
http://www.tientai.com