

# TF-565

鹽基度: 1.6

相當規格：

EN ISO 14174 S A AB 1 68 AC H5

## 特性與用途：

TF-565 是一種適合於對接單層和多層的軟鋼、高張力鋼用鍔材，鍔藥為鋁酸鹽燒結性，擁有良好鍔道外觀，耐電流性和鍔渣剝離性，可使用單、多極鍔接。適用於壓力容器、造船、鋼構、橋樑等交、直流工件鍔接。

## 注意事項：

- (1) 鍔藥拆封使用，未用完的鍔藥，需保持乾燥以防止氣孔的發生。若鍔藥有受潮須將鍔藥放置於爐中，以 300~350°C 烘乾 1~2 小時。
- (2) 鍔藥重複使用時，請加入適量的新鍔藥混合使用，以確保良好的鍔道品質。

## 鍔道化學成份之一例(wt%)：

搭配線材	EN ISO 14171-A	C	Si	Mn	P	S
TSW-12KM	S 42 3 AB S2Si	0.06	0.4	1.7	0.03	0.010
SubCor M13K	-	0.05	0.27	1.6	0.027	0.010

## 鍔道機械性質之一例：

搭配線材	AWS A5.17	降伏強度 MPa(ksi)	抗拉強度 MPa(ksi)	伸長率 %	衝擊值 J (ft-lbf)	溫度 °C(°F)
TSW-12KM	F7A2-EM12K	460(67)	530(77)	30	65(48)	-30(-20)
SubCor M13K	F7A6-EC1	450(65)	550(80)	34	50(37)	-51(-60)

\* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.



天泰鍔材  
AN ILLINOIS TOOL WORKS COMPANY

台灣 · 台南市仁德區保安里開發四路六號  
TEL:886-6-2663721 /FAX:886-6-2664301  
E-mail:tworder@itwweld.com  
<http://www.tientai.com>