



Miller®

米勒電氣

多製程
焊接系統



XMT® 650 系列

重工業應用

- 製造與建築
- 結構鋼製造 / 安裝
- 重型製造
- MRO — 維修 / 保養
- 壓力槽 / 容器製造
- 造船
- 煉油廠與鑄造廠
- 鐵道車輛製造
- 土木與工程設備製造

可用製程

- MIG (金屬惰性氣體焊接, GMAW)
- 藥芯焊絲 (FCAW)
- 手工焊條電弧焊 (SMAW)
- 直流 TIG (鎢極氬弧焊, GTAW) *
- 埋弧焊 (SAW) *
- 碳弧氣刨 (CAC-A) 切割與刨削
- 額定：3/8 吋碳棒-感應加熱**

顛覆性的焊接技術，幫助您每天節省大量時間

ArcReach 焊接技術可減少因往返電源機而浪費的無效時間，並最大化電弧作業時間、焊接品質及工作場所安全性。

當操作人員能在送絲機或遙控器上完全控制（即使距離電源數百英尺），即可降低停機時間並提升生產力，同時改善操作安全並提供高品質焊縫。



XMT 650 CC/CV
(非 ArcReach 型號)

XMT 650 ArcReach
系統

XMT 650 ArcReach PR
系統（極性切換）

我們與您共同創造！



Miller



天泰鐸材

聯絡資訊:

Tel: 886-6-2663721 / Fax: 886-6-2664301

行動: 0921220163 李龍興

The Power of
Blue